

**PROCES-VERBAL DE L'ASSEMBLEE GENERALE DU CD FSCF 49**  
**Samedi 12 octobre 2019 au Lion d'Angers**

Présents :

M. BRADFER Philippe, Inspecteur départemental de la Jeunesse et des Sports  
Mme CHARRAUD Isabelle, Adjointe aux Sports  
M. Jean-Paul AVRILLON, Délégué Episcopal du Diocèse d'Angers  
Mme STEINIRGER Emeline, Présidente du RSL du Lion d'Angers  
Les membres du Conseil d'Administration

Excusés :

M. GLEMOT Etienne,	Maire du Lion d'Angers
M. BECHU Christophe	Maire d'Angers
M. PERIDY Thierry,	Directeur régional et départemental de la DRJSCS Pays de la Loire
Mme Catherine DEROCHE,	Sénatrice de Maine-et-Loire, Conseillère régionale des P. Loire
Mme BIENVENU Roselyne,	Adjointe aux Sports Mairie d'Angers
Mme Anne CORDIER,	Présidente du CROS et du Comité Régional FSCF des Pays de la Loire
Mme VIVER Christèle –	Présidente du CD 85 FSCF
M. CAZAUMAJOU Christian	Président d'honneur du CD 49
M. AMIOT Yves	Président du CDOS
M. CHANET Xavier	Caisse Régionale du Crédit Agricole

**1. DEROULEMENT DE L'ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE**

Le Président par intérim, Bernard MICHEL accueille les participants et remercie Mme STEINIRGER, Présidente du RSL de nous recevoir et souhaite la bienvenue également à Mme CHARRAUD Isabelle, adjointe aux sports, ainsi qu'à MM BRADFER Philippe et Jean-Paul AVRILLON.

Une pensée particulière pour nos deux juges décédés : Emmanuel KIEFFERT et Annick LIEVRE (ESLA Brissac) ainsi que la petite gymnaste des Feux Follets de St Florent le Vieil.

Il liste les personnes excusées.

23 associations présentes.

Il donne la parole à Mme CHARRAUD et à Emeline.

Noël BOISNEAU, chargé de Communication informe l'assemblée :

« Le Comité Départemental 49 et plus particulièrement le Conseil d'Administration a traversé des turbulences tant au niveau des administrateurs bénévoles que des permanents salariés.

Au 1er juillet 2019, La Présidente et la trésorière ont démissionné de leur poste mais restent membres au Conseil d'Administration.

Le secrétaire général et le secrétaire-adjoint ont démissionné du Conseil d'Administration ainsi que deux membres responsables du Volley-ball.

L'activité Volley s'arrête pour cette nouvelle saison.

C'est pourquoi :

- Bernard MICHEL a assuré l'intérim de la présidence et Sylvette CELLIER le poste de trésorière également par intérim et ce jusqu'à ce jour.

Nous faisons appel aux bonnes volontés pour venir étoffer le Conseil d'Administration en cooptation pour un an. N'hésitez pas à venir nous voir.

Selon nos statuts, nous devons procéder à l'Élection de la présidence. Les élections se dérouleront après les rapports financiers. Vous devrez approuver la présidence en séance. »

Approbation du PV de l'AG du 13.10.2018 à Gorges.

**Procès-verbal adopté à l'unanimité des présents.**

Rapport Moral :

Hausse des effectifs : sont en hausse, 6516 licenciés pour 79 associations, soit + 237 licenciés ; cette augmentation est due à la progression de la gymnastique féminine.

Sport santé : pour être en cohérence avec le projet fédéral de développement, nous avons mis l'accent sur le projet Sport Santé en embauchant Emilien SUPIOT en CDD sur 8 mois. Son contrat n'a pu être renouvelé car nous n'avons pas eu le financement du CNDS. Il est aujourd'hui au comité départemental en formation en alternance avec l'organisme de formation Familles Rurales.

Des séances gratuites d'activités physiques aux séniors ont été proposées, financées en partie par la conférence des financeurs.

Présentation de LILO SPORTS.

Les ELI : pleine progression ainsi qu'une très bonne participation aux deux séjours gym loisirs.

Sont à noter également de très bons résultats en twirling.

L'innovation de cette saison a été marquée par la journée Enfant Eveil.

Il remercie les bénévoles pour leur engagement à tous dans les activités fédérales mais aussi dans la vie sociale de vos communes.

Merci aux membres du conseil d'administration, aux membres des commissions, à Noël Boisneau qui chaque année donne un aspect vivant à notre rapport d'activités grâce à la vidéo.

Merci à tous les dirigeants, bénévoles, moniteurs, monitrices, juges de nos associations sans qui les activités ne pourraient pas avoir lieu. Merci aussi à nos salariés.

2. **RAPPORT D'ACTIVITES** (voir rapport d'activités écrit remis à chaque participant).

Présentation par Noël BOISNEAU du rapport d'activités en vidéo.

**COMITE**

Le comité départemental vous a représenté pendant toute la saison :

Au congrès national à RENNES, au congrès régional à Gorges, aux assises de printemps à Blainville sur Mer, auprès de nos instances et sur les différentes compétitions de nos commissions

Merci à nos permanents salariés pour leur travail.

Anne cordier Présidente du Comité Régional FSCF des Pays de la Loire a été élue **Présidente** du CROS.

Une salle Marie GAUTIER a été inaugurée à Beaucozuré.

**BAFA**

3 stages de formations générales BAFA ont été organisés et deux Approfondissements ainsi que 2 qualifications surveillant de baignade. Sur ces stages organisés par le CD 49 97 jeunes ont été formés.

Merci aux formateurs et aux stagiaires pour leur dynamisme

**ACTIONS SPORT SANTE**

L'objectif général du projet est de répondre à un diagnostic national portant sur la prévention santé à travers le développement des activités physiques et sportives auprès du public senior sur le territoire.

Différentes actions ont été mises en place :

Des séances découvertes et gratuites du sport santé pour les seniors

**EVEIL**

La journée Enfant Eveil s'est déroulée le 12 mai dernier sur Ecoflant. 90 enfants ont participé à cette journée issus de 7 associations.

Devant un tel succès, nous renouvelons l'opération, dès maintenant retenez bien la date du 14 juin 2020 à Chalonnes S/L.

**ELI**

35 animateurs et animatrices diplômés BAFA travaillent dans le département sur 9 communes.

Les ELI ont ouvert leurs portes 18 semaines représentant 3596 journées enfants. Nous avons touché cette année 490 enfants.

Bienvenue à Valanjou qui a lancé sa 1<sup>ère</sup> semaine d'animation cet été.

### **ACCUEIL de LOISIRS CLSH BECON**

Pour sa 10<sup>ème</sup> année consécutive, l'accueil de loisirs de Bécon les Granits a ouvert ses portes durant les vacances de la Toussaint, février, Pâques et été pour un total de 12 semaines d'animation.

La fréquentation ne cesse d'augmenter depuis 10 ans, 169 enfants de 3 à 5 ans ont fréquenté l'accueil, soit 114 familles, ce qui représente 1957 journées enfants pour 2018-2019.

Cet été :

- un mini-camp « trappeur » pour les 6-8ans en camping à fait le plein avec 18 participants
- Et un camp « artistes en herbes » pour les 9-12 ans avec 13 participants

### **SEJOUR GYM & LOISIRS**

Fort de ses 3 éditions précédentes, le séjour gym et loisirs s'est doublé cette année.

- 1<sup>er</sup> séjour du 22 au 26 juillet à Pornichet avec 37 participantes pour la plus part du CD 49
- 2<sup>ème</sup> séjour du 19 au 23 août à la Baule et à également affiché complet avec 40 participantes venues de toute la région Pays de la Loire.

### **GYMNASTIQUE FÉMININE**

La saison 2018-2019 s'est terminée avec un effectif et niveau croissant de gyms ayant participé aux diverses compétitions. Voir les effectifs RA.

6 clubs ont participé au premier Tour des Coupes

Félicitations à Chloé Corneuil de Mazé qui est allé jusqu'aux finales des Coupes à Eaubonne (95), Alice Lasseur et Chloé Corneuil qui ont matché aux Individuelles Nationales à St Sébastien ainsi qu'aux clubs du Lion d'Angers et Mazé qui se sont déplacés au F2/F3 à Armentières et Angers NDC et St Mathurin à Limoges au National F/F1.

Merci aux juges toujours présents et indispensables aux compétitions. Cette saison 470 juges ont été formés et 163 gymnastes ont participé aux formations de cadres et perfectionnements.

Merci à tous les clubs pour leur investissement et tout particulièrement à ceux qui ont participé à l'organisation des manifestations.

### **GYMNASTIQUE MASCULINE.**

Félicitations aux clubs qui ont participé aux différentes compétitions régionales et nationales. Il ne faut pas hésiter à participer à ces compétitions accessibles à tous.

Merci à toutes les personnes qui ont œuvré cette saison au bon déroulement des compétitions, membres de la commission, moniteurs, monitrices, juges, gymnastes, le comité et nos permanents.

Les décisions, les modifications, la préparation des compétitions est le fruit d'un travail collaboratif. L'ensemble des clubs doit s'investir et être acteur au sein de la commission pour que l'activité gym reste attractive pour nos gymnastes.

### **VOLLEY-BALL**

\*Championnat

47 équipes ont participé cette saison au championnat de détente mixte avec la participation de 166 féminines et 292 masculins.

Les récompenses seront remises au premier de chaque groupe lors de la réunion de début de saison.

\*Coupe 38 équipes dont 21 en excellence et 17 en Honneur

Les Finales de Coupe ont eu lieu au May sur Evre le 24 mai

\*Finales Uni-Fédérales/ Beaupréau et Murs Erigné ont accueillis le 5 mai ces compétitions

\*Championnat de France Compet'Lib

\*Coupe Fair-Play a récompensé l'équipe la plus fair-play de chaque groupe.

2 formations d'arbitrage ont eu lieu à Montigné sur Moine et Cholet Plessis.

### **GYMNASTIQUE RYTHMIQUE**

L'interdépartemental qui se déroulait cette année à Noyen sur Sarthe a permis de tester le nouveau code de pointage.

Présence de nos gymnastes sur les compétitions : VOIR RA

Cette saison le National 1 se déroulait à Arnas très bon résultats des clubs régionaux tant en individuel qu'en ensemble. Encouragements à toutes et notamment à celles qui seront dans les catégories supérieures la saison prochaine. Merci aux juges et monitrices pour le travail effectué tout au long de cette saison.

## **TWIRLING**

### **En Individuels**

Nos twirlers n'ont pas démerités cette saison car nous comptons 2 championnes Nationales :

- Emeline Batardière (St Macaire) 1<sup>ère</sup> en Junior
- Laurine Dzimira (Puiset Doré) 1<sup>ère</sup> en championnat national individuelle en minime excellence

### **En Equipes**

Cette année a été très forte en émotion pour le twirling du département. En effet, en juin 2018, l'équipe des cadettes honneur du Puiset-Doré se sont classées 1<sup>er</sup> au championnat national équipe. Une première pour le twirling du 49.

Formation : 2 nouvelles AF1 diplômées : Amandine Dzimira et Alice Pohu du Puiset-Doré.

Florence Coudrais a été reçu AF2. Nous allons pouvoir être un peu plus autonome vis-à-vis des autres départements.

Ces championnats ne seraient pas possible sans les juges. Nous avons accueilli cette année 7 nouveaux juges aussi bien administratifs que techniques.

Bravo aux encadrants et dirigeants des clubs, et surtout aux jeunes passionnés par notre sport.

## **MUSIQUE**

Examen Individuel Régional du 4 mai à Chemillé organisé par Valanjou : 85 Candidats au Niveau Départemental et 14 Candidats au Niveau Régional.

Le Trophée Départemental « Christian Cazaumajou » est attribué à Valanjou

Le Trophée Régional « Paul Dufresne » est attribué au May sur Evre

Rencontre Inter-Régionale des Ensembles Musicaux au May sur Evre le 12 mai : 9 Associations

Le Trophée Départemental « Paul Masson » est attribué à L'Energie du May sur Evre

Le Trophée Régional Pays de la Loire BF est attribué à La Chantenaysienne de Chantenay Villedieu

Les Grand Prix Nationaux FSCF de Musique se déroulaient cette année à Bayonne les 8 et 9 juin

### **AMIS de l'UNION d'ANJOU** 47 adhérents (voir RA)

Au programme :

**Sortie du 20 septembre 2018 à Chalonnes** : 33 personnes

**Rencontre du 25 janvier 2018 au centre diocésain** : 40 au centre Saint Jean autour de l'apéritif d'accueil en compagnie d'un nouveau membre : Patrick Laurendeau, vice-président de la FSCF.

**Sortie du 23 mai à Chemillé** : 26 à la Chaperonnière pour la visite de la fromagerie Socheleau.

Depuis cette année le groupe des "Amis de l'Union d'Anjou" est devenu une commission du comité départemental 49 avec sa propre gestion.

Venez nous rejoindre !

## **AUTRES SPORTS**

18 associations proposent à 831 licenciés 10 activités tel que :

Marche Nordique, Capoeira, Trampoline, Foot-Ball, Pilates, Tir à l'arc, Gym form

49 Stages départementaux : 23 stages techniques représentant 36 journées pour 585 stagiaires, soit 1466 journées stagiaires,

26 formations de cadres représentant 72 journées pour 684 stagiaires, soit 1674 journées stagiaires.

3 centres de formation musicale.

M. MICHEL remercie ce dernier pour son élaboration.

**Approbation du compte rendu d'activités à l'unanimité.**

### **3 - RAPPORT FINANCIER**

Arrêté des comptes au 30.06.2019.

**M. BOUTRY, Expert-Comptable procède à la présentation et commentaires des comptes annuels du Comité Départemental pour l'exercice du 1er juillet 2018 au 30 juin 2019.**

L'arrêté des comptes fait apparaître un résultat net comptable de **25 888 €**

**Total du bilan :** 335 263 €

**Chiffres d'affaires :** 356 868 €

**Présentation du budget prévisionnel 2019-2020 par Sylvette CELLIER, Trésorière.**

Le budget prévisionnel a été établi à 454 660.00 € à l'équilibre.

**Les comptes sont approuvés à l'unanimité des présents.**

Aide aux associations :

Vu l'excédent, il a été décidé d'apporter une aide aux associations ayant envoyé des jeunes en formation AF1, AF2 et AF3, ce qui représente une enveloppe de 1090 €.

De plus, le Comité Régional nous a octroyé 0.50 € par licence, il est décidé de redonner intégralement cette somme à nos associations, un chèque sera remis.

**4 - ELECTION A LA PRESIDENCE :**

Noel BOISNEAU liste les noms des membres du Conseil d'Administration et présente Lionel MERLET, candidat coopté pour un an. Nous le remercions vivement pour sa candidature.

Le CA propose la candidature de Bernard MICHEL à la présidence. Celle-ci est soumise au vote de l'assemblée.

**PRESENTATION SERVICE CIVIQUE par Jean-Michel BASTIEN et LILO SPORT**

**Service civique :**

Le CD49 fait profiter les clubs de son agrément, le club développe un nouveau projet.

Missions de 6 mois et 24 h/semaine. Un volontaire peut accomplir sa mission sur 1 ou plusieurs clubs.

3 thématiques : activité physique et bien être – citoyenneté numérique – le sport, moteur de citoyenneté.

**Emilien SUPIOT présente le SPORT SANTE ainsi que l'EVEIL.**

Eveil : formation AF1 octobre 2019 à St Sébastien S/Loire.

**5 - INFORMATIONS DIVERSES**

→ Les personnes qui veulent rejoindre les Amis de l'Union sont les bienvenues.

→ L'AG 2020 électorale aura lieu le samedi 10 octobre 2020. Nous n'avons pas de candidat actuellement. (Le cahier des charges est disponible à l'accueil).

→ Rappel sur les ASSURANCES :

Pensez à saisir « refus » pour les licences.

Sinon vous serez facturés 2 fois, par le CD49 et par la fédé

(La Fédération facture directement aux clubs les assurances, à partir du logiciel Lolita Licences. Ce qui fait doublon avec notre assurance.)

**6 - RECOMPENSES DES AF2 :**

Juliette BLOURDIER (Montrevault S/Evre)

Florence COUDRAIS (du twirling de Tiercé)

Philippe CORNEE (RSL Lion d'Angers)

Le président remercie Emeline STEINIRGER pour son accueil.

**7 - Représentation des délégués aux instances régionales et nationales :**

→ Désignation des représentants du CD FSCF 49 à l'AG du Comité Régional PL à NANTES le 26/10/2019

**Bernard MICHEL et Sylvette CELLIER**

Approbation

→ Désignation du représentant du CD FSCF 49 à l'AG ordinaire du Congrès fédéral à VALENCIENNES les 23.24/11/2019

**Bernard MICHEL – Sylvette CELLIER**

Approbation

**8 - RESULTATS DES ELECTIONS**

M. Bernard MICHEL est élu à l'unanimité moins deux voix.

Il remercie l'assemblée pour sa confiance et donne la parole à M. BRADFER.

M. BRADFER nous félicite sur notre rapport d'activités dynamique. Le CD49 FSCF arrive au top 5 des fédérations en termes d'effectifs, même si nous ne sommes pas très connus. Il a présenté ses priorités en termes de service civique, la santé et l'emploi.

M. MICHEL clôture cette assemblée générale en invitant les associations à venir prendre le verre de l'amitié. Il rappelle que les commissions techniques Gym masculine et twirling se réunissent après cette AG. Il souhaite une TRES BONNE SAISON SPORTIVE A TOUS !

Sylvette CELLIER  
Trésorière



Bernard MICHEL  
Président

